

CYCLE

AMELIORATION

DE LA PERFORMANCE

OPTIMISER

LA FONCTION

ORDONNANCEMENT PLANIFICATION

Une variabilité forte de la demande pour des capacités de production définies au plus juste, une nécessaire réactivité en délais, la mise en place des 35 H remettent en cause en profondeur les techniques d'ordonnancement planification et pilotage de la chaîne logistique. La pratique de nouvelles méthodes génératrices de gains imposent une bonne connaissance de l'état de l'art des outils et de leur démarche de mise en œuvre

Personnes concernées

Direction de production, encadrement, techniciens, responsables ordonnancement, désirant se perfectionner à la fonction ordonnancement de production. Une expérience préalable dans le poste et une bonne perception des concepts évoqués dans le module A est nécessaire.

Contenu

La problématique de l'ordonnancement de production

Données techniques approfondies.
Différents types de gammes.
Identification des contraintes et priorisation. Modélisation d'un atelier de production en vue de sa planification

Méthodes et outil de planification à capacité infinie. Rôle et liaison avec les outils de planification à capacité finie.

Les méthodes de planification à capacité finie : Avantages et inconvénients de l'ensemble des méthodes et algorithmes.
Cas d'utilisation

Planification d'atelier, simulation de flux, planification de projet de type PERT, planification des ressources humaines.
Cas d'utilisation de ces méthodes

Jeux d'ordonnancement ordix niveau 2.
Règles et réflexes d'ordonnancement.
Planification et pilotage des flux

Bouclage planification - suivi d'avancement des fabrications : règles d'organisation pour la collecte des données.

Mise en place et tenue des tableaux de bord et indicateurs de performance.

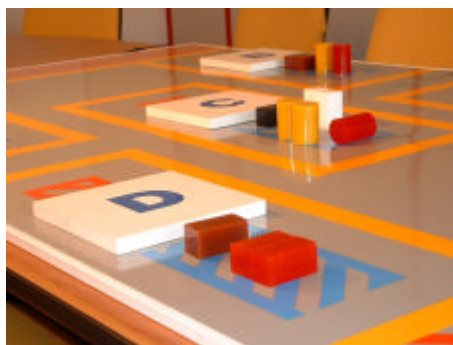
Objectif

Perfectionnement à la fonction ordonnancement de production dans l'entreprise. Maîtriser les principaux aspects de la fonction.

Approche pédagogique

Animation avec supports power point.

Jeu d'ordonnancement Ordix niveau 2. Ce jeu développé par **althéor** a pour but de mettre les auditeurs en situation d'ordonnancement d'un atelier et de découvrir concrètement l'intérêt des méthodes présentées et les gains potentiels perçus.



Présentation des indicateurs de performances et la démarche de mise en exploitation interne.

Documentation remise

Support de cours, CD de formation .

MODULE B
(perfectionnement)

Durée

1 journée

Coût et lieu

290 €HT la journée

BESANCON
en nos locaux

Intervenant(s)

Michel Villaumié
Benoît Vervandier

